

**OFERTAS VÁLIDAS DE SEXTA A DOMINGO** (01 A 03/08/2025)

**OU ENQUANTO DURAREM OS ESTOQUES** 



QUEIJO MUSSARELA **FATIADA A** CADA 100G





PRESUNTO SEARA A CADA 100G



MORTADELA DEFUMADA OURO PERDIGÃO A CADA 100G

















REQUEIJÃO VIGOR 400G













**VIGOR** 150G



LEITE FERMENTADO CHAMYTO NESTLÉ 450G



**IOGURTE GREGO VIGOR 90G** 

sodexo Res PicPay



BEBIDA LÁCTEA VIGOR 510G



www.padona.com.br f/padonabox @/padonabox.supermercados



















AZEITE **PORTUGUÊS ANDORINHA EXTRA VIRGEM** 500ML













DE OFERTAS!



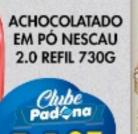


DETERGENTE

LIMPOL

500ML

Limp(Limpol mpol







BATATA PALITO UAI CONGELADA 2KG

**OFERTAS VÁLIDAS DE SEXTA A DOMINGO** (01 A 03/08/2025)

## CHURRAS COUU!!



**CERVEJA** BRAHMA OU ANTARCTICA RETORNÁVEL 300ML





CERVEJA IMPÉRIO **LATA 3.0** 350ML



VINHO

DOM



COCA-COLA RETORNÁVEL





REFRIGERANTE SÃO CARLOS







BOSCO 750ML



PICANHA BOVINA KG



MIOLO DE ALCATRA KG



PEITO DE FRANGO SEM OSSO MEIO PEITO KG



PONTA DE PEITO KG



CONTRA FILÉ KG









OFERTAS VÁLIDAS DE SEXTA A DOMINGO (01 A 03/08/2025)





MACARRÃO BARILLA 500G

DE OFERTA



FAROFA YOKI 400G







PÃO DE FORMA **NEWBREAD** TRADICIONAL 450G

AÇÚCAR CRISTAL

SANTA

RITA 5KG















FEIJÃO CARIOCA MADRINHA 2KG



**SABONETE DOVE 90G** 



ÁGUA SANITÁRIA TRIEX 5L









PAPEL HIGIÊNICO PERSONAL FD 12R 20M